

Dichiarazione relativa ai redditi anno 2022

Dati retributivi, patrimoniali e consenso

Al Ministero delle infrastrutture e
dei trasporti

Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali di livello generale

(Art. 14 del Decreto Legislativo 14/03/2013 n. 33 aggiornato con il D.Lgs 25/05/2016, n. 97)

In ottemperanza alle disposizioni del D.Lgs. n. 33/2013, il/la sottoscritto/a:

Cognome	Nome
SALVINI	Matteo

Carica (incarico politico, dirigenziale, di amministrazione, di direzione o di governo)	In servizio presso la seguente struttura:
MINISTRO	Ministero delle infrastrutture e dei trasporti

DICHIARA

i seguenti compensi:

c1) Compenso correlato all'incarico nel Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti (art. 14, comma 1, lettera c)	
http://trasparenza.mit.gov.it/pagina748_titolari-di-incarichi-dirigenziali-amministrativi-di-vertice.html ..	Nel link a fianco indicato viene riportato il compenso richiesto dall'art. 14, comma 1, lettera c)
Compensi per altri incarichi conferiti dal M.I.T. (ad es.: per incarichi dirigenziali presso il Gabinetto del Ministro o presso Struttura Tecnica di Missione, per incarichi conferiti <i>ad interim</i>) .. €.....	
c2) Importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici (importi netti diaria e rimborso spese) (€) (art. 14, comma 1, lettera c)	
.. €.....	

Dichiaro che nell'anno della presente dichiarazione NON ha avuto cariche od incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

OPPURE

Dichiaro che nell'anno della presente dichiarazione HA avuto cariche od incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di seguito vengono dettagliati i relativi compensi

d) Altre CARICHE presso Enti pubblici o privati e relativi compensi spettanti e percepiti (art. 14, comma 1, lettera d)			
Incarico	Ente/Società	Compensi lordi spettanti in relazione a tutta la durata della carica (€)	Compensi lordi percepiti (al lordo di contributi previdenziali / assistenziali e oneri fiscali) nell'anno a cui si riferisce la presente dichiarazione (€)
Senatore	Senato della Repubblica	€ 124.623,72	€ 124.623,72

e) Altri INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti e percepiti (art. 14, comma 1, lettera e)			
Incarico	Ente/Società	Compensi lordi spettanti in relazione a tutta la durata dell'incarico (€)	Compensi lordi percepiti (al lordo di contributi previdenziali / assistenziali e oneri fiscali) nell'anno a cui si riferisce la presente dichiarazione (€)

g) Ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico delle finanze pubbliche (art. 14, comma 1-ter)	
Totale lordo percepito nell'anno 2022 € 124.623,72	Desumibile dalla somma degli importi riportati nei quadri relativi alle lettere c1), c2), d), e)

DICHIARAZIONE PATRIMONIALE

relativa ai redditi anno 2022

(D.LGS 33/2013 art. 14, comma 1, lettera f - Legge 441 del 05/07/1982, art 2, comma 1)

f)

Esercizio di funzioni di AMMINISTRATORE o di SINDACO di SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)		Natura dell'incarico	
TITOLARITA' DI IMPRESE			
Denominazione dell'impresa (anche estera)		Qualifica	
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (Azioni o Quote)	Azioni (numero)	Quote (%)
AZA (Italia)	.-.	3.500,00	.-.
ACEA S.p.A. (Italia)	.-.	250,000	.-.
ENEL (Italia)	.-.	392,000	.-.

Diritti reali su BENI IMMOBILI iscritti in pubblici registri

FABBRICATI e TERRENI

Natura del diritto (1)	Tipologia (fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia / Estero
Proprietà	Fabbricato	100%	Italia

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

Diritti reali su BENI MOBILI iscritti in pubblici registri

AUTOVEICOLI e MOTOVEICOLI

Natura del diritto	Tipologia (autoveicoli o motoveicoli)	CV Fiscali	Anno di immatricolazione

AEROMOBILI OD IMBARCAZIONI

Natura del diritto	Tipologia (aeromobili od imbarcazioni)	Anno di immatricolazione	Annotazioni

DICHIARA

- di essere informato/a, ai sensi dell'art. 20, comma 3, del D. Lgs. n. 39/2013, che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale del Ministero nella Sezione Amministrazione Trasparente.
- di essere consapevole delle sanzioni penali, in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445 e delle conseguenze di cui all'art. 20 c. 5 del D.Lgs. n. 39/2013, in caso di dichiarazioni mendaci

ALLEGA dichiarazione dei redditi anno 2022 – periodo d'imposta anno 2021

Dichiara inoltre

Che non hanno acconsentito alla pubblicazione dei dati - possibilità prevista dalla normativa, a seguito della quale sul sito web dovrà essere "*data evidenza al mancato consenso*" - i seguenti parenti:

coniuge non separato;

parenti entro il secondo grado (genitori, figli, fratelli/sorelle, nonni, nipoti (limitato ai figli dei figli):

(Indicare il grado di parentela):

figli e parenti entro il secondo grado _____

ovvero

Di allegare, in quanto **hanno prestato il loro consenso**, le dichiarazioni dei redditi e le altre dichiarazioni richieste effettuate:

dal coniuge non separato;

dai parenti entro il secondo grado : (genitori, figli, fratelli/sorelle, nonni, nipoti (limitato ai figli dei figli):

(Indicare il grado di parentela):

Affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data _____